

FB

Рулонные пресс-подборщики с
фиксированной камерой 119, 2130



САМАЯ КАЧЕСТВЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ РУЛОНОВ!



РУЛОННЫЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКИ КУН

Будь сильным, будь КУН

КУН предлагает полный модельный ряд инновационной сельскохозяйственной техники. В процессе разработки машин, компания КУН уделяет особое внимание высокому качеству, надёжности и удобству транспортировки своей продукции.

Рабочая выработка, качество и плотность тюка имеют фундаментальное значение для прибыльности каждого процесса прессования. При неопределённых погодных условиях каждая минута на счету. Уникальные инновации пресс-подборщиков КУН дают реальное преимущество на уровне рабочей производительности.

Научно-исследовательский отдел компании КУН непрерывно совершенствует Рулонные пресс-подборщики, чтобы идти в ногу с такими инновациями как: Технология интегрального ротора, система IntelliWrap и PowerTrack.

Компания КУН предлагает наиболее эффективный и универсальный модельный ряд пресс-подборщиков, среди имеющихся на рынке. Пресс-подборщики КУН спроектированы не только для формирования высококачественных тюков, но также изготовлены для непревзойдённой надёжности.



Снижение затрат



Отличные результаты

Компания КУН предлагает практичные решения, соответствующие вашим требованиям:



Удовольствие от
работы

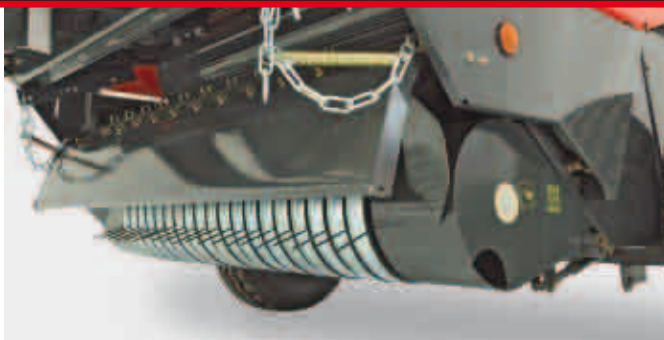


Помощь и консультации



Превосходный
сервис

Три различные системы подбора

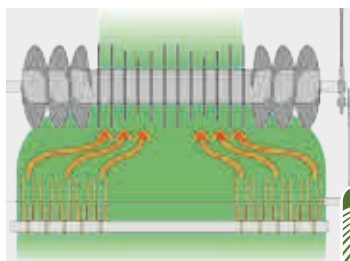
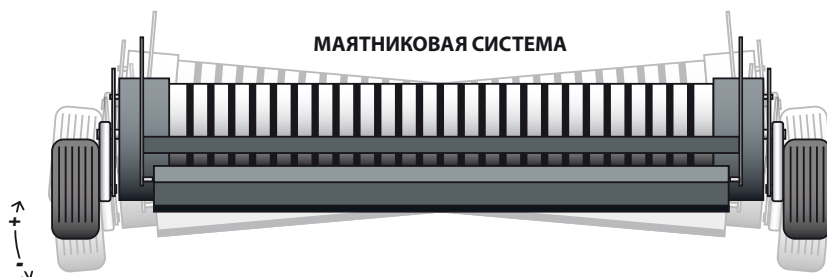


OPEN THROAT, FB 119

С конструкцией OPEN THROAT обеспечивается подача фуражных кормов в камеру прессования без каких-либо ограничений.

Подборщик

Подборщик обновлённой конструкции обрабатывает даже самые плотные валки на высокой скорости. Система МАЯТНИКОВОГО типа и рабочая ширина в 2,30 м в сочетании с регулируемыми по высоте направляющими колёсами обеспечивают Подборщику отличное копирование рельефа почвы. Ролик подборщика обеспечивает регулярное поступление продукции к интегральному ротору, независимо от типа фуражного корма.



Технология Интегрального Ротора

На модели FB 2130 прочные винтовые шнеки большого диаметра являются частью самого ротора. Эта система называется «Технология Интегрального Ротора». Простая и не требующая техобслуживания, данная система обеспечивает регулярную подачу на пресс, независимо от типа корма. С помощью данной технологии, даже самые тяжёлые фуражные корма подбираются на очень большой рабочей скорости, а значит, с исключительной продуктивностью.



OPTIFEED & OPTICUT 14

Когда нет необходимости в измельчении, интегральный ротор OptiFeed подаёт фуражный корм напрямую в камеру прессования. Модель FB 2130 может быть также оснащена системой измельчения OptiCut из 14 ножей, которые обеспечивают максимальную длину резки корма в 70 мм. Каждый нож предохраняется от повреждения пружиной. После преодоления препятствия, нож автоматически возвращается в рабочее положение.



DROP-FLOOR

Узел подачи предохраняется муфтой основного ВОМ. В случае блокировки муфта ВОМ автоматически срабатывает. В дополнение к этому, опускается вся нижняя часть агрегата, включая ножи. Вначале автоматически опускается нижнее отделение, а вслед за этим ножи. После удаления пробки, нижнее отделение вместе с ножами возвращается в рабочее положение. При экстремальных условиях, КУН обеспечивает двойную систему безопасности за счёт отключения муфты привода ротора, что позволяет завершить процесс формирования тяка.

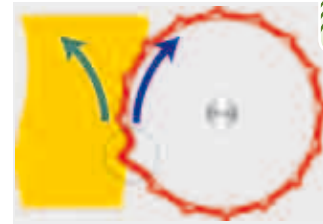


Камера прессования



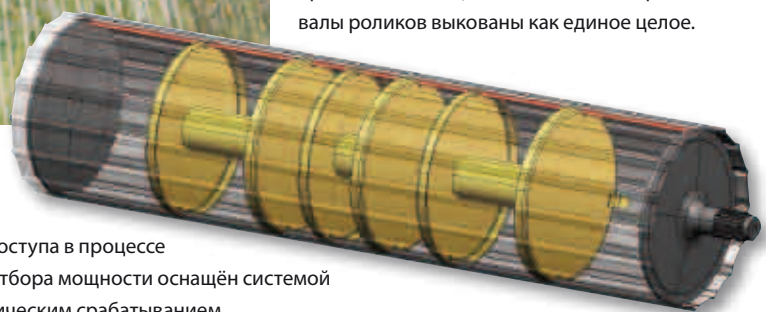
Камера прессования

Для поддержания интенсивного ритма работы, формирования большого количества обмотанных тюков сена или соломы, требуются хорошо продуманные и высоконадёжные машины. Процесс прессования фуражных кормов в плотные тюки одинакового размера должен быть не только высокоэффективным, но также щадящим в отношении качества продукции. Эксклюзивная система из 14 роликов BaleTrack с рифлёным профилем обеспечивает оптимальное натяжение и прессование. В сочетании с системой PowerLock, пресс-подборщики модельного ряда FB марки КУН, превосходят все возможные ожидания.



PowerTrack

Система из 14 стальных роликов с асимметричным профилем обеспечивает эффективное безостановочное вращение тюка. Ролики состоят из двух частей, полностью сваренных по шву для обеспечения максимальной жёсткости. Радиальные опорные кольца роликов усиливают их прочность, а концевые пластины и короткие валы роликов выкованы как единое целое.



Приводной вал

Снабжённый прочными подшипниками, каждый ролик закреплен болтами на внешних стенках камеры прессования для удобного доступа в процессе техобслуживания. На модели FB 2130, приводной вал механизма отбора мощности оснащён системой защиты за счёт использования муфты кулачкового типа с автоматическим срабатыванием.



PowerLock

В сочетании с гидрозатвором, мощные гидроцилиндры, встроенные в заднюю дверцу, обеспечивают максимальную плотность тюка в процессе его формирования. Аккумулятор распределяет максимальные нагрузки на уровне задней дверцы и автоматически предохраняет от перегрузки. Давление можно регулировать механическим способом вплоть до 170 бар, что соответствует требованиям аграриев в плане формирования тюков различной плотности.

Система Обмотки

Цикл обмотки является важным этапом в процессе формирования рулонов. Чем быстрее процесс обмотки, тем выше производительность. Для оптимизации, основные регулировки устанавливаются через блок управления AutoPlus. Количество слоёв обмотки можно заранее запрограммировать.

Система обмотки на пресс-подборщиках FB марки КУН расположена в передней части агрегата, что обеспечивает оператору отличное наблюдение за операцией из кабины трактора.

Замена катушки с сетью выполняется с боковой стороны машины, просто и в условиях полной безопасности.

Обвязка шпагатом

Цикл обвязки шпагатом контролируется через блок управления AutoPlus. За рабочим процессом можно также превосходно наблюдать из кабины трактора. Благодаря системе двойного шпагата, продолжительность выполнения операции сведена до минимума. В начале цикла, оба шпагата накладываются по центру тюка и перекрывают друг друга, а затем перемещаются к внешней части рулона. Далее, они постепенно возвращаются обратно к центру. На последнем этапе обвязки, шпагаты переплетаются, что обеспечивает прочность фиксации концов и исключение саморазматывания.



Обмотка сеткой

Данная опция обеспечивает чистое и опрятное формирование тюка с одного края до другого. Подача сетки производится в передней части камеры прессования с целью обеспечить регулярное начало цикла и прямое наложение сетки. Машина оснащена также отсеком для хранения запасного рулона, таким образом, оператор имеет достаточное количество расходного материала на полный рабочий день. Пресс-подборщик FB 2130 может быть оснащён комбинированной системой обмотки с использованием либо шпагата, либо сетки, в случае требования со стороны заказчика.



AutoPlus

Расположенный в кабине блок управления, отображает ясную и доступную для оператора информацию, а также полностью держит под контролем процесс формирования рулонов. Звуковой и визуальный сигнал информирует о завершении рабочего цикла. Блок обеспечивает программирование либо автоматического, либо механического режима обвязки. Из кабины легко настраивается количество слоёв обмотки. С использованием AutoPlus подсчитывается ежедневная и общая выработка тюков. Встроенный магнит и крючок позволяют быстро установить блок управления AutoPlus в любую кабину без применения инструментов.



Модели и опции



FB 119

- ◆ Open Throat
- ◆ Подборщик в 1,67 м
- ◆ PowerTrack
- ◆ AutoPlus



FB 2130

- ◆ OptiFeed/OptiCut
- ◆ Подборщик в 2,30 м
- ◆ PowerTrack
- ◆ AutoPlus

Несколько опций для агрегатирования и переворачиваемое сцепное дышло

Колеса подборщика



Смазываемые роликовые подшипники



Смазка цепей



Дополнительная раampa для рулонов



СПЕЦИФИКАЦИИ

FB 119
FB 2130 OPTIFEED
FB 2130 OPTICUT 14

Габариты пресс-подборщика			
Габаритная длина (м)	4.43	4.43	4.43
Габаритная ширина (м)	2.35	2.48	2.48
Габаритная высота (м)	2.21	2.28	2.28
Общий вес (кг)	1950	2800	2950
Подборщик			
Ширина подбора (м)	1.67	2.30	2.30
Ролик Подборщика	○	■	■
Пневматические регулируемые колёса	○	■	■
Интегральный ротор			
Интегральный ротор	-	■	■
Ножи/ защитное устройство	- / -	- / -	14 / пружина на каждом ноже
Отключение ротора			
Механическое / Гидравлическое	-	-	■ / ○
Камера прессования			
Количество роликов с рифлёным профилем	14	14	14
Диаметр камеры прессования (м)	1.25	1.25	1.25
Ширина камеры прессования (м)	1.22	1.22	1.22
Система контроля плотности тюка PowerLock	■	■	■
Дополнительная рампа для рулонов	○	○	○
Карданная передача			
Вал отбора мощности со срезным болтом	■	-	-
Вал отбора мощности с кулачковой муфтой	-	■	■
Функционирование			
Блок управления	AutoPlus		
Система обмотки			
Производительность со шпагатом	■ / 4	■ / 6	■ / 6
Производительность с сеткой	○ / 1+1	○ / 1+1	○ / 1+1
Производительность со шпагатом и сеткой	-	○ / 6+1	○ / 6+1
Система соединения и оси			
Верхнее и нижнее соединение	■	■	■
Гидравлические / пневматические тормоза	- / -	○ / ○	○ / ○
Шины			
11.5/80-15	■	■	■
15.0/55-17	○	○	○
19.0/45-17	-	○	○

■ = серийное оснащение ○ = опционное оборудование - = отсутствует

В странах, являющихся членами Европейского Союза, наши материалы производятся в соответствии с Европейскими указаниями по охране труда в машиностроении. В странах, не входящих в Европейский Союз, наша техника соответствует нормам безопасности, установленным в каждой стране. В наших буклетах могут отсутствовать некоторые предохранительные устройства: они не были изображены для большей наглядности. Категорически запрещается эксплуатировать машину при отсутствии каких-либо необходимых предохранительных устройств (указанных в инструкциях по монтажу и в руководстве оператора). Мы оставляем за собой право без уведомления вносить изменения в перечисленные проекты, спецификации или материалы. Наши модели и торговые марки запатентованы в нескольких странах. Машины и буклеты, указанные в настоящем буклете, должны быть защищены, по крайней мере, одним патентом и/или зарегистрированным проектом. Зарегистрированная торговая марка (марки).

ВАШ ДИЛЕР:
ООО "АГРО КОМПАНИ НЬЮ"

 420073, г.Казань, ул.АДЕЛЯ КУТУЯ, 50 (843)295-80-35,
2968-043

www.agrocompany-kazan.ru
